

CNC 旋盤

型式：MULTUS B300 II C900（オークマ（株））

仕様：

<最大加工径> ϕ 630mm

<最大加工長さ> 900mm

<移動量> X 軸 580mm

Y 軸 935mm

Z 軸 160mm

B 軸 225°

C 軸 360°

<メイン主軸回転速度> 45~5,000min⁻¹

<回転工具主軸回転速度> 50~6,000min⁻¹

<工具シャンク形式> CAPTO C6

<工具収納本数> 20 本

<心押台推力> 1~5kN



機器の概要：

本機は、数値制御装置と工具自動交換装置を有する旋盤で、加工プログラムによる自動運転が可能です。また、旋削主軸だけではなく、ミーリング主軸を有しており、機械から被削材を取り外すことなく、複雑形状加工や加工工程集約による段取り時間短縮が可能です。

機器の用途：

外形・内径・溝切り・ねじ切り加工等の旋削加工とフライス・エンドミル・ドリル・タップ加工等の転削加工を1台で行うことが可能で、幅広い加工用途に使用できます。

担当部：ものづくり室

導入年度：平成26年度



RING!RING!

プロジェクト

競輪の補助事業

公益財団法人 JKA 補助事業

この物件は競輪の補助を受けて取得しました。